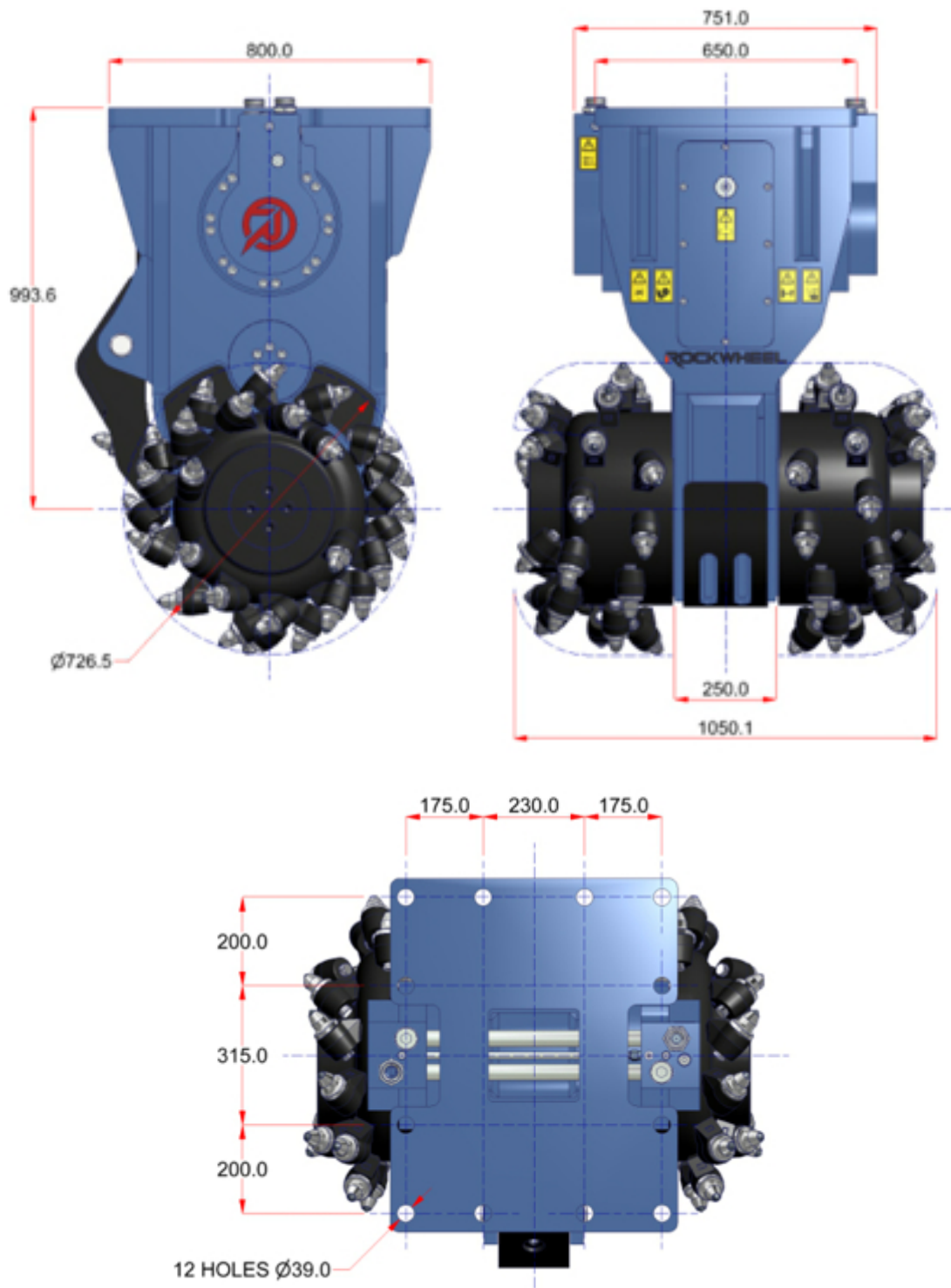


TECHNISCHES DATENBLATT ROCKWHEEL G50

Die hydraulische Anbaufräse Rockwheel G50 wird je nach Kundenwunsch mit Abbruch- oder Lösetrommeln ausgestattet.

Hydraulikleistung	140 kW
Maximale Ölmenge	540,0 l/min
Optimale Ölmenge	360,0 l/min
Maximaler Druck	400 bar
Drehmoment Fräse	37.830 Nm @ 350 bar
Drehmoment Meissel	104,1 kN @ 350 bar
Trommel Geschwindigkeit	53,0 rpm @ 360 l/min
Meissel Geschwindigkeit	2,0 m/s @ 360 l/min
Betriebsgewicht	2.458 kg
Baggergröße	42 - 50 t
Anzahl Meissel	54 (38/30 mm Shank)





Rockwheel Fräsen wurden designt und patentiert von Webster Technologies Ltd., UK.